

Общество с ограниченной ответственностью «Гален»  
(ООО «Гален»)

ОКП 57 1490

Группа Л26  
Код 83.120

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «ГАЛЕН»  
В.Н. Николаев



*В.Н. Николаев*  
«27» апреля 2012 г.

**СЕТКА КОМПОЗИТНАЯ  
ИЗ БАЗАЛЬТОПЛАСТИКОВЫХ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ**

**Технические условия  
ТУ 5714-011-13101102-2012**

Введено в действие приказом N 33 от 27.04.2012  
(дата)

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер  
ООО «Гален»  
*А.В. Афанасьев*  
«27» апреля 2012 г.



Чувашская республика, г. Чебоксары  
2012 г.



**СОДЕРЖАНИЕ**

Вводная часть .....	3
1 Термины и определения.....	4
2 Технические требования .....	4
3 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	8
4 Правила приемки .....	8
5 Методы контроля .....	10
6 Транспортирование и хранение .....	11
7 Указания к эксплуатации ... ..	11
8 Гарантии изготовителя .....	11
Приложение А (справочное) Перечень ссылочной нормативной документации .....	12
Лист учёта изменений документа.....	13
Лист ознакомления персонала с документом.....	14
Лист учёта периодических проверок документа.....	15

Настоящие технические условия распространяются на сетку композитную (далее - сетка), изготавливаемую из базальтопластиковых арматурных стержней, расположенных в двух взаимно перпендикулярных направлениях, скрепленных в местах пересечения полимерными креплениями.

Сетка может применяться:

- в качестве кладочной сетки;
- при армировании дорожного полотна и ограждений к нему, настилов автомобильных мостов, тоннелей;
- при армировании фасадного слоя трехслойных сборных стеновых панелей;
- при армировании бетонных, каменных и комбинированных стен жилых и общественных зданий и сооружений, горизонтальных швов кладки, а также армирования в фасадных системах различных видов;
- при проведении ремонтно-отделочных работ, работ по реконструкции и капитальному ремонту существующих зданий и сооружений;
- при строительстве портовых и гидротехнических сооружений, укрепления береговой линии;
- при строительстве метро, аэродромов, спортивных сооружений, площадок различного назначения;
- при строительстве очистных сооружений.

Условное обозначение\* сетки имеет следующую структуру:

$$\text{Rockmesh Б}_x \frac{d_1(\Pi)-s_1}{d_2(\Pi)-s_2} b \times l \times h, A$$

где «Rockmesh» - условное обозначение вида продукции;

Б – обозначение базальтопластиковых стержней, из которых изготавливается сетка;

$x$  – обозначение типа сетки: «к» - карта, «р» - рулон;

$d_1, d_2$  – диаметр соответственно продольных и поперечных стержней, мм.

При наличии зернистого покрытия указывают букву «П»;

$s_1, s_2$  – шаг продольных и поперечных стержней, мм;

$b, l$  – соответственно ширина и длина сетки, см;

$h$  – высота фиксатора, мм (указывают при высоте фиксатора более 1,0 мм).

A – сорт сетки (для карт).

Примеры условного обозначения:

- сетка «Rockmesh», карта, из базальтопластиковых продольных и поперечных стержней номинальным диаметром 2,2 мм с покрытием, с шагом продольных и поперечных стержней 50 мм, шириной 50 см, длиной 200 см, высотой фиксатора 2,0 мм, I-сорта.

$$\text{Rockmesh Б}_k \frac{2,2\Pi-50}{2,2\Pi-50} 50 \times 200, \quad I \text{ сорт}^*$$

- сетка «Rockmesh» рулонная из базальтопластиковых продольных и поперечных стержней номинальным диаметром 2,5 мм, с шагом продольных и поперечных стержней 100 мм, шириной 200 см, длиной 400 см.

$$\text{Rockmesh Б}_p \frac{2,5-100}{2,5-100} 200 \times 400$$

\*Примечание: сорт «высший» допускается не указывать в условном обозначении сетки.

Перечень нормативной документации, на которую даны ссылки, указан в приложении А.

## 1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящих технических условиях применены следующие термины с соответствующими определениями:

**1.1 сетка:** Строительное изделие, изготовленное из арматурных стержней во взаимно перпендикулярных направлениях, скреплённых в местах пересечения полимерным креплением, с образованием открытой ячейки.

**1.2 номинальный диаметр базальтопластикового арматурного стержня:** Диаметр равновеликого по площади поперечного сечения круглого гладкого стержня с учётом допускаемых отклонений, указываемый в условном обозначении и используемый в расчётах конструкций.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.1 Основные параметры и размеры

2.1.1 Сетку изготавливают из базальтопластиковых арматурных стержней со сплошным зернистым покрытием либо без зернистого покрытия.

2.1.2 При нанесении зернистого покрытия номинальный диаметр базальтопластиковых арматурных стержней увеличивается на величину 0,3-0,6 мм.

2.1.3 Предельное отклонение номинального диаметра арматурных стержней сетки не должно превышать  $\pm 0,3$  мм.

2.1.4 Сетка должна поставляться в рулонах либо отрезками мерной длины (карты).

Максимальная длина рулона 20 метров.

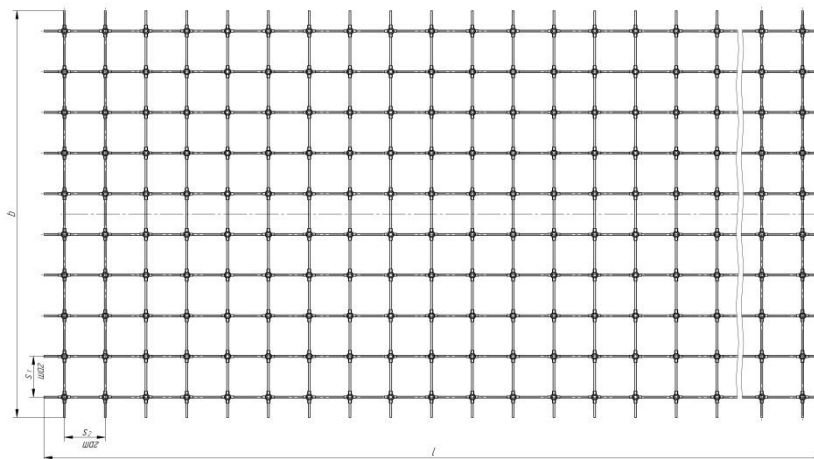
2.1.5. Допускается формирование рулонов, состоящих из нескольких отрезков.

2.1.6 Сетки в картах изготавливаются высшего и I – ого сорта в зависимости от точности геометрических размеров, отсутствия продольных и поперечных стержней, а также полимерных креплений в узлах соединения.

Для рулонных сеток сортность отсутствует.

2.1.7 Номинальная ширина и длина сетки должны соответствовать требованиям, установленным в технологической документации на ее изготовление и/или договоре на ее изготовление/поставку.

2.1.8 Обозначение размеров в соответствии с рисунком 1.



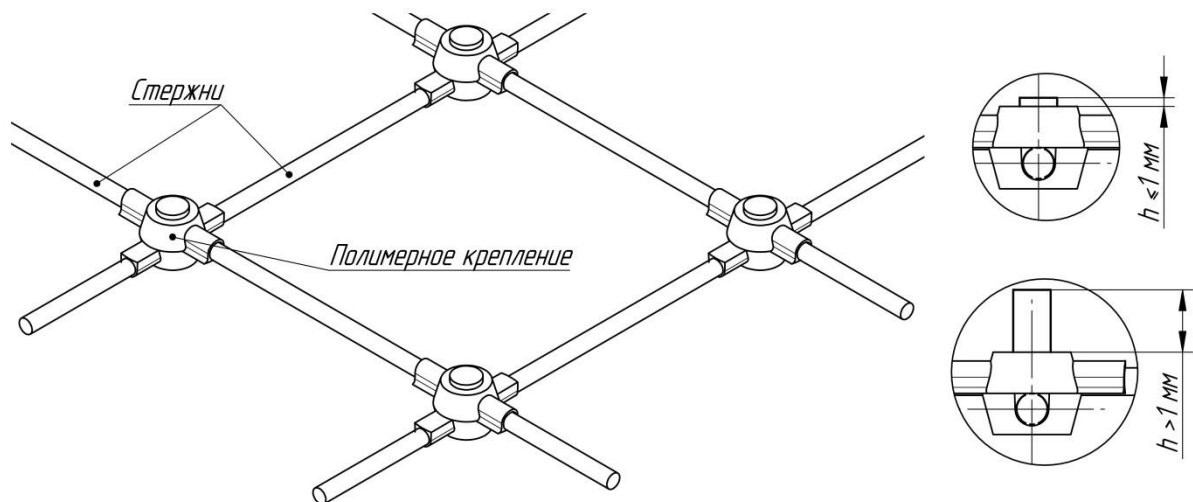
Где  $b$  – ширина сетки

$l$  – длина сетки

$S_1, S_2$  - расстояние между стержнями (в осях) - шаг продольных и поперечных стержней соответственно

Рисунок 1 – Обозначение размеров сетки

2.1.9 Соединение продольных и поперечных стержней сетки представлено на рисунке 2.



Где  $h$  – высота фиксатора

Рисунок 2 – Узел соединения продольных и поперечных стержней сетки

2.1.10 Допускается технологический наплыв полимерной массы в местах скрепления продольных и поперечных стержней

2.1.11 Сетка изготавливается из базальтопластиковых арматурных стержней номинальным диаметром от 1,5 до 10,0 мм.

2.1.12 Основные параметры сеток приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные параметры сетки, изготавливаемой из базальтопластиковых арматурных стержней

В миллиметрах

Тип сетки	Ширина сетки, $b$	Длина сетки, $l$	Диаметры стержней, $\frac{d_1}{d_2}$	Расстояние между стержнями (в осях) – шаг стержней	
				продольных $s_1$	поперечных $s_2$
Карта	от 100 до 760	от 500 до 2000	от 1,5 до 10,0	50	50
				100	100
				150	150
				200	200
Рулон	от 500 до 2000	Длина улона	от 1,5 до 4,0	50	50
				100	100
				150	150
				200	200

2.1.13 Предельные отклонения геометрических размеров для сеток разных типов и сортности приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Предельные отклонения геометрических размеров сетки

Тип сетки	Сорт	Длина сетки	Ширина сетки	Шаг продольных и поперечных стержней (размер ячейки)
Карта	Высший	± 10 мм	± 10 мм	± 5 мм
	I	± 20 мм	± 20 мм	± 10 мм
Рулон	-	-	± 20 мм	± 10 мм

2.1.14 По согласованию с потребителем могут быть изготовлены сетки других номинальных размеров, соответствующие требованиям, изложенным в настоящих технических условиях.

2.1.15 Сетка должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утверждённой в установленном порядке.

2.1.16 Допустимые отклонения для сеток разных типов и сортности приведены в таблице 3.

Тип сетки	Сорт	Отсутствие полимерных креплений, не более	Отклонения по отсутствию продольных стержней	Отклонения по отсутствию поперечных стержней
Карта	Высший	4 шт. на 1 м <sup>2</sup> , при условии отсутствия креплений не более чем на 2-х узлах соединения подряд	не допускается	
	I	10 шт. на 1 м <sup>2</sup> , при условии отсутствия креплений не более чем на 4-х узлах соединения подряд	не более 50% от длины стержня при условии присутствия крайних стержней по всему периметру сетки	
Рулон	-	10 шт на 1 п.м., при условии отсутствия креплений не более чем на 4-х узлах соединения подряд	не допускается	не более одного стержня на 2 п.м.